



SIT on Design & Funktions- Fusskreuze / Chair Crosses

Designfußkreuze

Als Basis für exklusive Sitzmöbel und Tische bietet stalando eine große Auswahl außergewöhnlicher Design-Fußkreuze an. Eine exzellente Verarbeitungsqualität und eine ansprechende Formgebung waren unsere Auswahlkriterien bei der Erstellung dieser Kollektion.

Wir bieten Ihnen Produkte in den Materialien, Aluminium, Stahl, Edelstahl und den unterschiedlichsten Fertigungsverfahren. Die Palette der Oberflächen reicht hierbei von hochglanzpolierten Aluminium-Druckgussteilen über verchromte, gebürsteten oder vernickelten Oberflächen bis hin zu korrosionsbeständigen, edlen und unverwundlichen, hochfesten Edelstahl-Lösungen. Mit Effekt-Pulver beschichtete Varianten runden das Programm ab. Mit dieser breiten Auswahl findet Sie für nahezu alle Geschmacks- und Stilrichtungen die passenden Komponenten mit der Ihr Sessel, Ihre Lounge-Garnitur, Ihr Seminar-oder Speisezimmerstuhl, Ihr Bürodrehstuhl oder Ihr Tisch aufgewertet und somit einzigartig wird.

Geht Ihr Anspruch weiter?

Die Erfüllung kundenspezifischer Wünsche nach eigenen individuellen Designs, konkretisiert durch unsere eigene Entwicklungsabteilung und realisiert durch ausgewählte internationale Partner, ist fester Bestandteil unserer Philosophie "Die optimale Lösung" anzubieten. Unsere Produkte sind oftmals einzigartig und durch Patente geschützt.

Sprechen Sie uns an!

Design Chair base

As a basis for exclusive seating and tables stalando offers a wide range of exceptional design star bases. The excellent workmanship and attractive design was our selection criteria during the creation of this collection.

We offer products from the materials Aluminum, Steel and Stainless Steel made in different production processes. The range of surfaces reach from highly polished aluminum diecast products to chrome plated diecast products and from brushed and nickel-plated surfaces up to corrosion resistant, noble and indestructible, high-strength stainless steel solutions. Powder coated variants round off the program.

Herewith you can find for almost all tastes and style direction a valueable and suitable component. Useable for your chair, your lounge set, your seminar or dining room chair, your desk chair or your table. Our products are very often unique and protected by patents.

Do you have further claims?

Fulfilling customer-specific requirements of their own design, concretized by our development department and implemented by our international partners is an integral part of our philosophy to bring "the solution". Our products are often unique and protected by patents.

Contact us!



Produktgruppe: Aluminium Druckguss

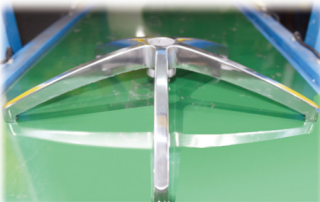
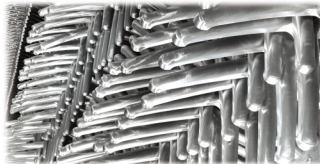
Druckguss ist ein industrielles Gussverfahren für die Serienproduktion von Konstruktions- und Designkomponenten. Dabei kommen in der Regel metallische Werkstoffe mit niedrigem Schmelzpunkt, wie z.B. Aluminium, Zink oder Magnesium zum Einsatz.

Das Besondere am Druckgussverfahren ist die weitgehende Freiheit des Designers oder Konstrukteurs in der Formgestaltung, solange sich das Teil aus der Form entnehmen lässt. Ein Vorteil ist ein vergleichsweise günstiger Teilepreis und eine Formgestaltung die sich mit anderen Fertigungsverfahren wie z.B. der Metallumformung nur schwerlich oder gar nicht realisieren lässt. Ein großer Teil unserer Fußkreuze wird im Druckguss Verfahren hergestellt. Bedingt durch den Aufwand für das Einrichten der Produktionsmaschinen, das Aufheizen des Werkzeuges und die Ausschuss-Mengen beim Start der Produktion, sind bestimmte Mindestmengen bei der Teileproduktion notwendig. Der anschließende Weiterveredelungsprozess, insbesondere das Schleifen und Polieren erfordert großes handwerkliches Geschick und macht aus jedem Serienteil ein Unikat. Bei grossen Serien und geeigneter Teile-Form, setzen wir auf automatisierte Roboter-Politur-Technologie die allerdings erhebliche Investitionen erfordert.

Produktgroup: Aluminium Die-Cast

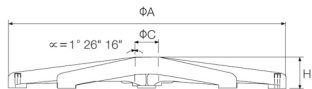
The Casting is an industrial casting process for the large scale production with identical design. The Casting material is low-melting-point metal, such as Aluminum, Zinc or Magnesium.

The special feature of the Die Casting is that you could follow your own inclinations to make any flexible shape and design from the mould. Die Casting has the advantage to provide us consistent products and the most competitive price, other manufacturing methods, e.g. Metal Stamping is difficult or impossible to fulfill. That's why most star bases are produced by Die Casting process. Due to there is with certain cost of setting up the production machines and mould as well as heating up of the tools at the beginning of production, certain minimum quantities are necessary for customer-specific products. The subsequent refining process after Die Casting, especially grinding and polishing, requires great craftsmanship to makes every series part unique. In large scale mass production for a series of products, we consider to invest on automated robot polishing technology.



Vollautomatische robotergesteuerte Polieranlage für Fusskreuze / full automatic robot controlled polishing equipment for chair bases

Produktgruppe: Aluminium Druckguss
Product group: Aluminium Die Casting



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2033-716-A-P	800	50	48
ZZ-2033-716-A-C	800	50	48
ZZ-2033-716-A-NB	800	50	48
ZZ-2033-716-A-F	800	50	48

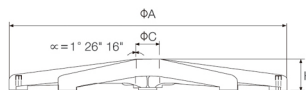


Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2007-706-A-P	640	38	67
ZZ-2007-706-A-C	640	38	67
ZZ-2007-706-A-NB	640	38	67
ZZ-2007-706-A-F	640	38	67



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2005-408-A-P	680	50	123
ZZ-2005-408-A-C	680	50	123
ZZ-2005-408-A-NB	680	50	123
ZZ-2005-408-A-F	680	50	123

Produktgruppe: Aluminium Druckguss
Product group: Aluminium Die Casting



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2032-712-A-P	700	38	53
ZZ-2032-712-A-C	700	38	53
ZZ-2032-712-A-NB	700	38	53
ZZ-2032-712-A-F	700	38	53



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2008-702-A-P	670	50	68
ZZ-2008-702-A-C	670	50	68
ZZ-2008-702-A-NB	670	50	68
ZZ-2008-702-A-F	670	50	68



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2010-403-A-P	660	50	80
ZZ-2010-403-A-C	660	50	80
ZZ-2010-403-A-NB	660	50	80
ZZ-2010-403-A-F	660	50	80

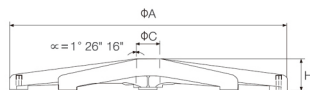


Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2011-405-A-P	500	38	67
ZZ-2011-405-A-C	500	38	67
ZZ-2011-405-A-NB	500	38	67
ZZ-2011-405-A-F	500	38	67

Produktgruppe: Aluminium Druckguss
Product group: Aluminium Die Casting



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2027-709-A-P	700	50	85
ZZ-2027-709-A-C	700	50	85
ZZ-2027-709-A-NB	700	50	85
ZZ-2027-709-A-F	700	50	85



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2028-710-A-P	500	38	66
ZZ-2028-710-A-C	500	38	66
ZZ-2028-710-A-NB	500	38	66
ZZ-2028-710-A-F	500	38	66



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2012-406-A-P	660	50	114
ZZ-2012-406-A-C	660	50	114
ZZ-2012-406-A-NB	660	50	114
ZZ-2012-406-A-F	660	50	114



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2013-407-A-P	560	38	90
ZZ-2013-407-A-C	560	38	90
ZZ-2013-407-A-NB	560	38	90
ZZ-2013-407-A-F	560	38	90

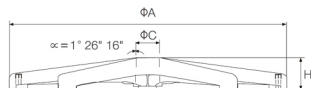


Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2031-711-A-P	750	50	88
ZZ-2031-711-A-C	750	50	88
ZZ-2031-711-A-NB	750	50	88
ZZ-2031-711-A-F	750	50	88



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2026-711-A-P	700	50	83
ZZ-2026-711-A-C	700	50	83
ZZ-2026-711-A-NB	700	50	83
ZZ-2026-711-A-F	700	50	83

Produktgruppe: Aluminium Druckguss
Product group: Aluminium Die Casting



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2029-707-A-P	700	50	141
ZZ-2029-707-A-C	700	50	141
ZZ-2029-707-A-NB	700	50	141
ZZ-2029-707-A-F	700	50	141

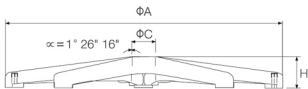


Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2029-707C-A-P	700	50	195
ZZ-2029-707C-A-C	700	50	195
ZZ-2029-707C-A-NB	700	50	195
ZZ-2029-707C-A-F	700	50	195



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2034-609-A-P	700	50	123
ZZ-2034-609-A-C	700	50	123
ZZ-2034-609-A-NB	700	50	123
ZZ-2034-609-A-F	700	50	123

Produktgruppe: Aluminium Druckguss
Product group: Aluminium Die Casting



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
HR-2051-350-A-P	700	50	58
HR-2051-350-A-F	700	50	58

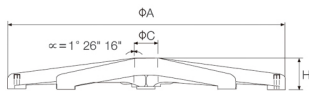


Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
HW-2056-350-A-P	700	53	96
HW-2056-350-A-F	700	53	96
HW-2056-350-A-PF	700	53	96



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
HR-2053-340-A-P	680	50	71
HR-2053-340-A-C	680	50	71
HR-2053-340-A-PF	680	50	71

Produktgruppe: Aluminium Druckguss
Product group: Aluminium Die Casting



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
HW-2055-350-A-P	682	52	108
HW-2055-350-A-F	682	52	108



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
HW-2057-350-A-P	686	50	120
HW-2057-350-A-F	686	50	120



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
ZZ-2006-600-A-P	700	50	110
ZZ-2006-600-A-C	700	50	110
ZZ-2006-600-A-NB	700	50	110
ZZ-2006-600-A-F	700	50	110

Produktgruppe: Metall Tiefgezogen

Tiefziehen ist, vereinfacht ausgedrückt, der Begriff für das Umformen eines Blechzuschnitts (Platte, Tafel oder Platine genannt) mittels eines Zug-Druck-Verfahrens von einem flachen Blechzuschnitt in einen einseitig offenen Hohlkörper. Das Tiefziehen zählt zu den bedeutendsten Blechumformverfahren und wird sowohl in der Massenfertigung als auch bei Kleinserien eingesetzt.

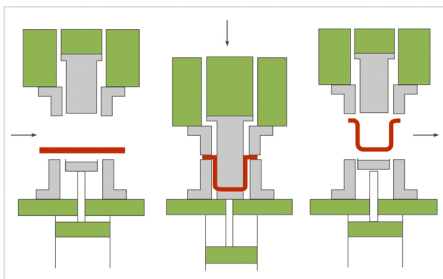
Wir bieten einige ausgewählte Fußkreuze in dieser Herstellungs-Variante an. Das Design kommt dabei sehr nahe an die Formgestaltungsmöglichkeiten der Druckgusstechnologie heran. Durch die homogene Oberfläche des Ausgangsmaterials (kaltgewalzten Gütebleche) ergibt sich bei der verchromten Oberfläche ein hoher Glanzgrad, höher und homogener als dies bei Aluminium-Druckguss möglich wäre. Mit der Ausführung "Nickel gebürstet" und der Lackierung mit transparentm Mattlack, können wir eine ähnliche Optik wie bei Edelstahl-Fußkreuzen erreichen, allerdings zu günstigeren Preisen. Unterhalb des tiefgezogenen Teils befindet sich die für die Kraftaufnahme notwendige verschweißte Unterkonstruktion. Das hat den Vorteil das keine Schweißnähte im Sichtbereich der Arme notwendig sind. Die großen Ausführungen dieser Fußkreuze erfüllen die hohen Anforderungen der US-Amerikanischen BIFMA Norm bei der mit über 1000 Kg Belastung getestet wird.

Product group: Deep Drawn

Stamping (also known as pressing) is the process of forming a sheet metal blank (plate, panel) into a hollow body which open on one side by pull-and-press method.

Deep drawn is one of the most important sheet metal forming processes and used in both mass production and small-batch production. We offer some selected star bases in this production way. The design is very close to the die casting technology.

Stamping is usually done on cold metal sheet. Cold-rolled plate has smooth surface, it is the fundamental factor for high gloss chrome finishing, it's even brighter and smoother than aluminum die casting. With the finishing "brushed nickel" and the varnishing with transparent matt paint, we can achieve a similar appearance as stainless steel brushed, however, at lower price. The welded substructure which is necessary for the absorption of force, is located below the deep-drawn part. No welding seams is the most advantage for deep-drawn products, it enables us to produce a perfect visible surface on star base arms. The large versions of these star bases meet the high requirements of the US BIFMA standard, which passed the test with over 1000 kg load.

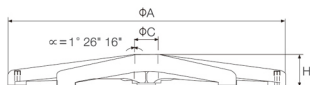


Tiefziehen / Deep Drawn

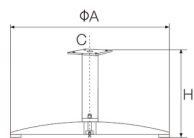


Hydraulische Pressen zum Tiefziehen
Hydraulic presses for deep drawn products

Produktgruppe: Stahl tiefgezogen
Product group: Deep drawn steel



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2015-700-S-C	700	48.5	72
MM-2015-700-S-NB	700	48.5	72



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2016-520-S-C	520	150x70x3	270
MM-2016-520-S-NB	520	150x70x3	270



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2017-700-S-C	700	49	64
MM-2017-700-S-NB	700	49	64



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2018-520-S-C	520	150x70x3	270
MM-2018-520-S-NB	520	150x70x3	270



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2019-760-S-C	760	48.5	82
MM-2019-760-S-NB	760	48.5	82



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2020-520-S-C	520	150x70x3	270
MM-2020-520-S-NB	520	150x70x3	270

Produktgruppe: Massiver Stahl und Edelstahl

Die dritte Produktgruppe in der SIT on Kollektion sind unsere Fußkreuze in massiver Stahlausführung. Diese fertigen wir aus Stahl in verchromter, oder vernickelter oder pulver beschichteter Oberfläche und für das gehobene Produktsegment, in der Ausführung Edelstahl. Bei Edelstahl ist keine galvanische Oberflächenbehandlung notwendig, der Stahl hat eine höhere Festigkeiten und ist fast unverwundlich. Unvermeidbare Gebrauchsspuren führen im Laufe der Jahre zu einer produktcharakteristischen Patina der gebürsteten Edelstahloberfläche.

Auch bei dieser Produktgruppe ist handwerkliches Geschick in Kombination mit High-Tech Produktionsverfahren unerlässlich. Mittels Laser-Technologie werden die bis zu 15 mm dicken Edelstahl-oder Stahlbleche aus großen Tafeln geschnitten. Anschließend werden diese Zuschnitte, wenn es die Geometrie zulässt, halbautomatisch geschliffen um danach durch die geschickten Hände und das erfahrene Auge der Polierer den letzten Schliff zu erhalten. Auch die Schweißarbeiten, also das Zusammenfügen der einzelnen Komponenten, ist fast ausschließlich Handarbeit. Wie wir das von natürlichen Produkten wie Leder und Holz kennen, entsteht am Ende dieser Prozesse ein einzigartiges individuelles Produkt.

Vorteil dieser Produktgruppe ist die Freizügigkeit im Design. Ohne große Investitionskosten sind wir in der Lage sowohl elegant anmutendes, schlankes Design als auch Profilformen mit ca. 8-15 mm Wandstärke zu produzieren.

Sprechen Sie uns bitte an wenn Sie auf der Suche nach einem kompetenten Partner zur Realisierung Ihre Ideen sind.

Product knowledge: Solid Steel and Stainless Steel

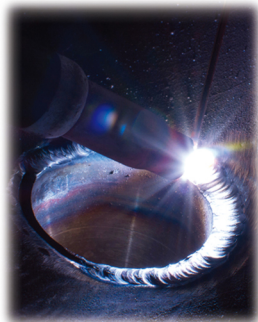
The third product group in the SIT on collection are our base in massive steel construction. We manufacture these from steel in chrome-plated, nickel-plated or powder-coated surfaces and for the high-end product segment, in the stainless steel version. For stainless steel, no galvanic surface treatment is necessary, the steel has a higher strength and is almost indestructible. Unavoidable use traces lead over the years to a product-characteristic patina of the brushed stainless steel surface.

This product group also requires a lot of skill in combination with high-tech production processes. By means of laser technology the up to 15 mm thick stainless steel or steel sheets are cut from large panels. Then, when the geometry allows, these blanks are ground semi-automatically to get the finishing touch by the skilful hands and the experienced eye of the polishers. The welding work, that is, the assembly of the individual components, is almost exclusively handmade.

As we know from natural products like leather and wood, a unique product is created at the end of these processes.

The advantage of this product group is the freedom of movement in the design. Without major investment costs, we are able to produce both elegant and slim design as well as profile shapes with a wall thickness of 8-15 mm.

Please contact us if you are looking for a competent partner to realize your idea.



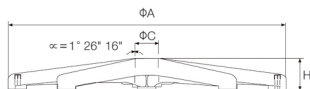
Schweißen / Welding
TIG-Schweißnaht / TIG Welding Seam



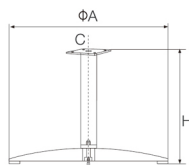
Polieren / Polishing



Produktgruppe: Massiver Stahl und Edelstahl
Product group: Solid Steel and Stainless Steel



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2022-700-S-C	700	39.6	81
MM-2022-700-S-NB	700	39.6	81



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
MM-2021-515-S-C	515	150x70x3	270
MM-2021-515-S-NB	515	150x70x3	270

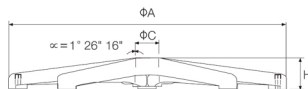


Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
BB-2011-680-E-B	680	49.5	110
BB-2011-680-E-P	680	49.5	110
BB-2011-680-S-NB	680	49.5	110



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
BB-2010-550-E-B	550	49.5	110
BB-2010-550-E-P	550	49.5	110
BB-2010-550-S-NB	550	49.5	110

Produktgruppe: Massiver Stahl und Edelstahl
Product group: Solid Steel and Stainless Steel



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
EE-2044-740-S-F	740	50	50



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
EE-2044-550-S-F	550	50	26



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
BB-2023-780-E-B	780	48.7	48
BB-2023-780-S-F	780	48.7	48



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
BB-2023-500-E-B	500	48.7	48
BB-2023-500-S-F	500	48.7	48

Individuelles Design ist möglich

Customized design is possible



Item Nr.	A (mm)	C (mm)	H (mm)
EE-2040-730-S-SQ-F	730	50	60



Konzept Design-eine Plattform-unterschiedliche Designs

Concept design-one platform-different designs



connecting markets



www.stalando.de

stalando GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 7

D-35440 Linden



+49(0)6403 / 968 12 55



+49(0)6403 / 968 12 59



info@stalando.de



www.stalando.de

Showroom

Brielhof 17

D-72379 Hechingen



+49 7471 / 871 59 70